Ciclomax 1500

Automatyczna przecinarka tarczowa do rur, profili i prętów pełnych



Ø12–100	80 × 80	±0,1	15–1500
mm	mm	mm	mm
Rury okrągłe	Rury kwadratowe	Tolerancja	Dł. cięcia

OPIS

CICLOMAX 1500 to **w pełni automatyczna linia cięcia tarczowego**, przeznaczona do **wysokowydajnego cięcia rur, profili metalowych i prętów pełnych**. **Pozycjonowanie** materiału za pomocą **śruby kulowej**, **głowica tnąca napędzana serwomotorem** oraz **automatyczne systemy załadunku** i **rozładunku** zapewniają **precyzję**, **elastyczność i ciągłość produkcji**, również przy cięciu na różne długości.

GŁÓWNE CECHY

- Automatyczne cięcie rur, profili i prętów pełnych
- Posuw sterowany przez **silniki bezszczotkowe**
- **Posuw głowicy 45° na prowadnicach rolkowych**
- Pozycjonowanie śrubą kulową
- **Automatyczny podajnik wiązkowy**
- **Sortowanie i oddzielanie odpadów**

Simec Cutting Solutions | Via lago di Misurina, 70, 36015, Schio (VI) - Italy
Tel: +39 0445 576129 | Fax: +39 0445 575910 | Email: simec@simecsrl.it | Web: www.simecsrl.it

Dane techniczne

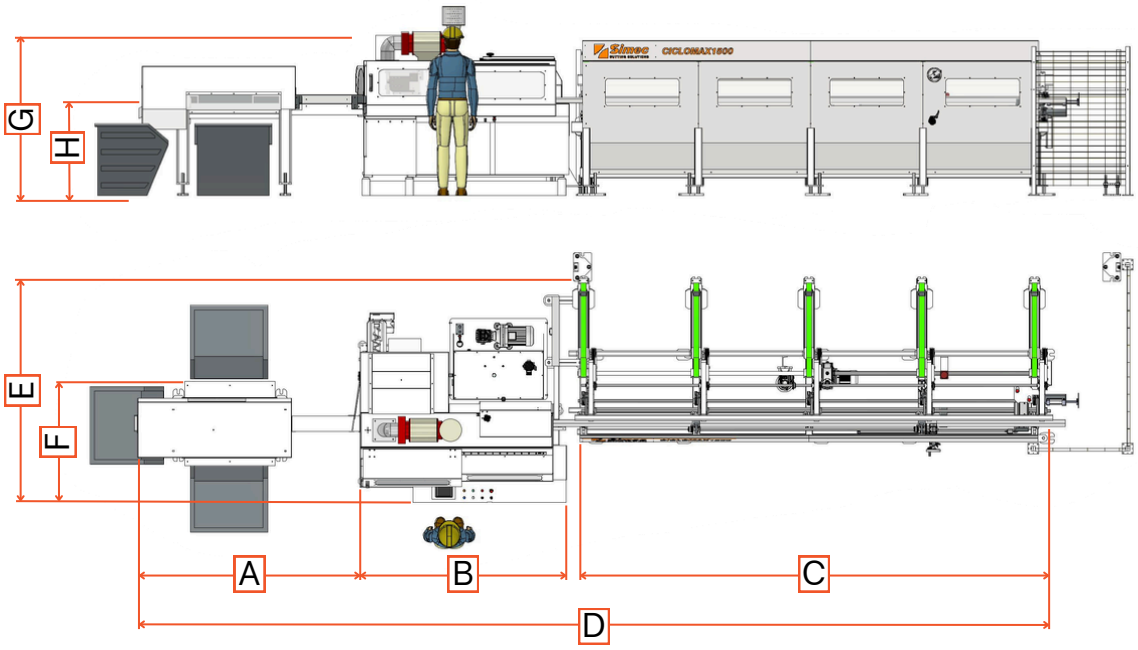
ZESPÓŁ TNĄCY

PARAMETR	WARTOŚĆ
Rura okrągła	Ø 12–100 mm
Rura kwadratowa	Do 80×80 mm
Rura prostokątna	Do 100×70 mm
Pręt okrągły pełny	Do Ø60 mm
Długość cięcia	15–1500 mm (do 3000 mm)
Tolerancja cięcia	±0,1 mm + odchylenie tarczy*
Moc silnika tarczy	7,5 kW
Minimalny odpad	20 mm
Masa zespołu tnącego	2500 kg

PODAJNIK I ODBIORNIK

PARAMETR	WARTOŚĆ
Standardowa długość prętów	6000 mm
Opcjonalna długość prętów	1500–12000 mm
Typ podajnika	Magazyn wiązkowy, pasowy
System rozładunku	Przenośnik taśmowy z napędem
Sortowanie elementów	Automatyczne i programowalne

UKŁAD STANDARDOWY



A	2.470 mm
B	2.285 mm
C	6.000 mm
D	10.900 mm
E	2.250 mm
F	1.820 mm
G	1.790 mm
H	1.030 mm

Parametry techniczne mogą się różnić w zależności od konfiguracji maszyny.

Simec Cutting Solutions | Via lago di Misurina, 70, 36015, Schio (VI) - Italy
Tel: +39 0445 576129 | Fax: +39 0445 575910 | Email: simec@simecsrl.it | Web: www.simecsrl.it