Simax 100

Automatyczna przecinarka do prętów pełnych



Ø15-110	75 x 75	±0,1	10-1500
mm	mm	mm	mm
Pręty okrągłe	Pręty kwadratowe	Tolerancja	Dł. cięcia

OPIS

SIMAX 100 to **w pełni automatyczna linia cięcia tarczowego, p**rzeznaczona do obróbki **o wysokiej wydajności** prętów pełnych ze stali o średnicy do **Ø110 mm**. **Solidna konstrukcja**, napędy z **silnikami bezszczotkowymi** oraz **automatyczne systemy** do **załadunku** i **rozładunku** zapewniają **wysoką precyzję**, **stabilność** i **ciągłość** produkcji nawet przy wymagającej obróbce.

GŁÓWNE CECHY

- Cięcie **tarczą z węglików spiekanych**
- **Głowica tnąca pod kątem 45°**
- **Automatyczny załadunek i rozładunek**
- Posuw sterowany przez **silniki bezszczotkowe**
- **Posuw na śrubach kulowych**
- **Automatyczna segregacja odpadów**

Simec Cutting Solutions | Via lago di Misurina, 70, 36015, Schio (VI) - Italy
Tel: +39 0445 576129 | Fax: +39 0445 575910 | Email: simec@simecsrl.it | Web: www.simecsrl.it

Dane techniczne

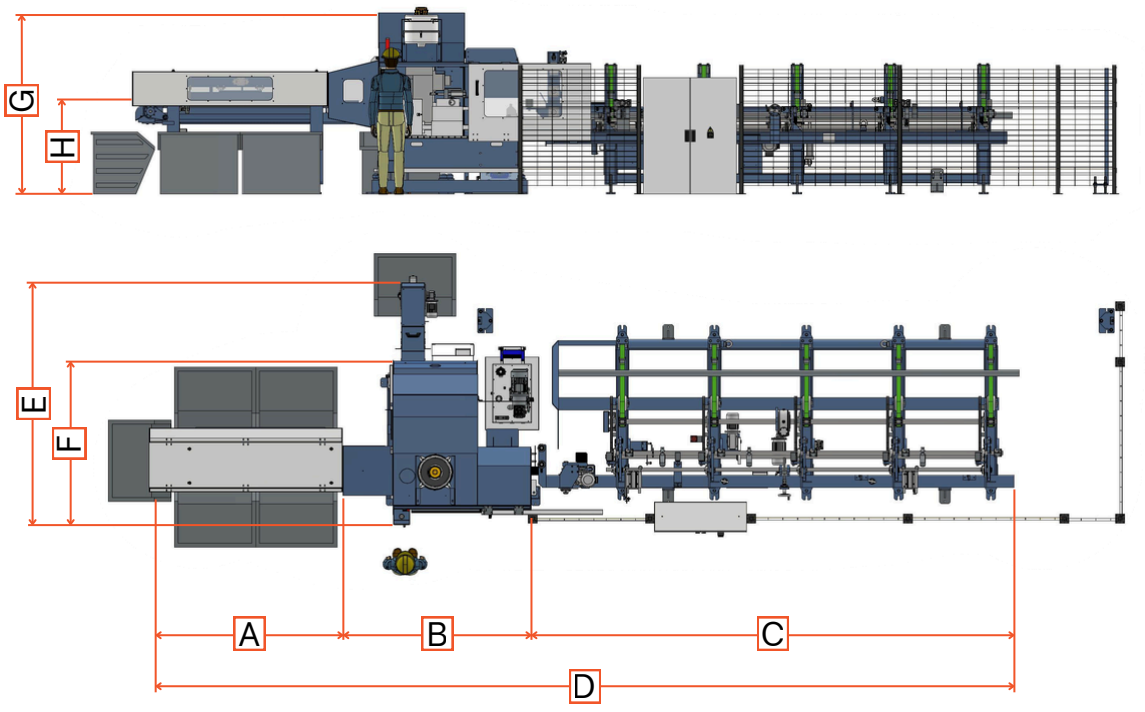
ZESPÓŁ TNĄCY

PARAMETR	WARTOŚĆ
Przekrój okrągły pełny	Ø 15–110 mm
Przekrój kwadratowy pełny	20×20–75×75 mm
Długość cięcia	10–1500 mm
Tolerancja cięcia	±0,1 mm
Moc silnika tarczy	15 kW
Prędkość obrotowa tarczy	50–160 obr./min
Minimalny odpad	20 mm (z trzecią osią)
Masa zespołu tnącego	5000 kg

ZAŁADUNEK I ROZŁADUNEK

PARAMETR	WARTOŚĆ
Standardowa długość prętów	6000 mm
Opcjonalna długość prętów	1500–12000 mm
Typ podajnika	Magazyn wiązkowy, pasowy
System rozładunku	Przenośnik taśmowy
Sortowanie elementów	Automatyczne, programowalne

UKŁAD STANDARDOWY



A	2.500 mm
B	2.450 mm
C	6.000 mm
D	11.000 mm
E	3.245 mm
F	2.125 mm
G	2.350 mm
H	1.110 mm

Dane techniczne mogą się różnić w zależności od konfiguracji maszyny.

Simec Cutting Solutions | Via lago di Misurina, 70, 36015, Schio (VI) - Italy
Tel: +39 0445 576129 | Fax: +39 0445 575910 | Email: simec@simecsrl.it | Web: www.simecsrl.it