Simax 150

Automatyczna przecinarka do prętów pełnych



Ø25–160	110 × 110	±0,1	15–1000
mm	mm	mm	mm
Pręty okrągłe	Pręty kwadratowe	Tolerancja	Dł. cięcia

OPIS

SIMAX 150 to **w pełni automatyczna linia cięcia tarczowego**, przeznaczona do **wysokowydajnej obróbki pełnych prętów stalowych do Ø160 mm**. **Wzmocniona konstrukcja**, napęd głowicy za pomocą **silników bezszczotkowych i śruby kulowej** oraz **automatyczne systemy** do **załadunku** i **rozładunku** zapewniają **wysoką precyzję**, **stabilność i ciągłość produkcji**, nawet przy wymagającej obróbce.

GŁÓWNE CECHY

- Cięcie tarczą z węglików spiekanych
- **Głowica tnąca pod kątem 45°**
- **Automatyczny załadunek i rozładunek**
- Posuw sterowany silnikami bezszczotkowymi
- Prowadnica tarczy z powłoką ceramiczną
- **Automatyczna segregacja odpadów**

Simec Cutting Solutions | Via lago di Misurina, 70, 36015, Schio (VI) - Italy
Tel: +39 0445 576129 | Fax: +39 0445 575910 | Email: simec@simecsrl.it | Web: www.simecsrl.it

Dane techniczne

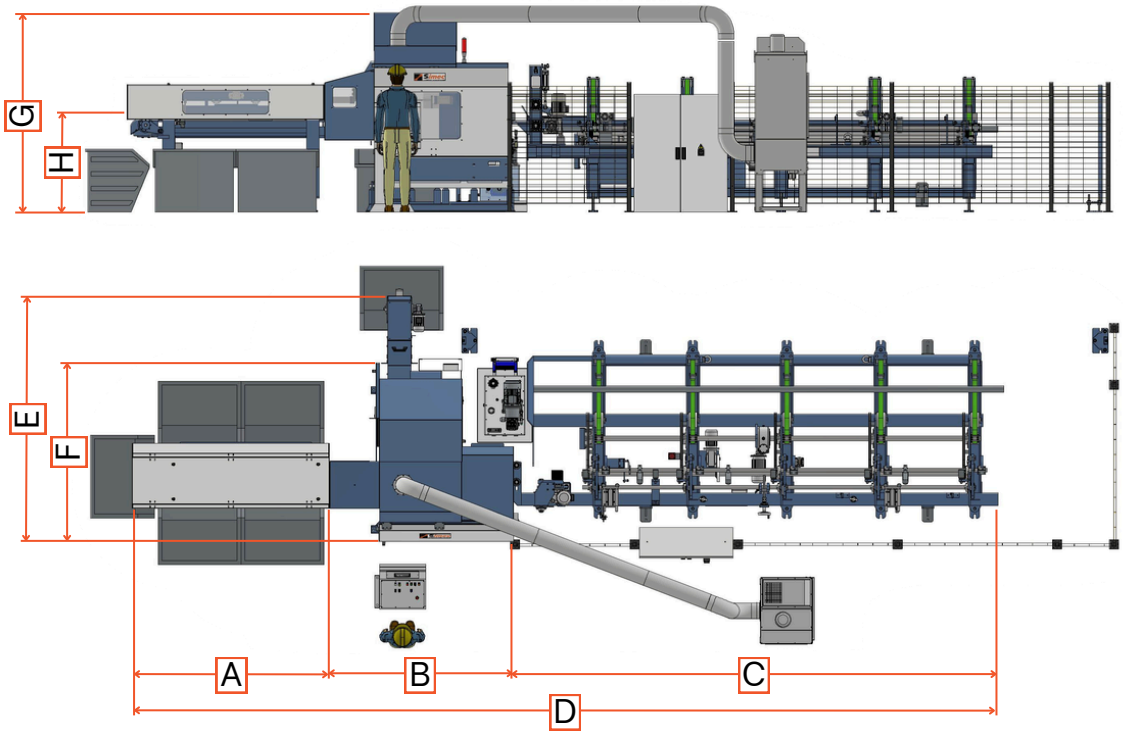
ZESPÓŁ TNĄCY

PARAMETR	WARTOŚĆ
Przekrój okrągły pełny	Ø 25–160 mm
Przekrój kwadratowy pełny	25×25–110×110 mm
Długość cięcia	15–1000 mm
Tolerancja cięcia	±0,1 mm
Moc silnika tarczy	15 kW
Prędkość obrotowa tarczy	50–160 obr./min
Minimalny odpad	20 mm (z trzecią osią)
Masa zespołu tnącego	6000 kg

ZAŁADUNEK I ROZŁADUNEK

PARAMETR	WARTOŚĆ
Standardowa długość prętów	6000 mm
Opcjonalna długość prętów	1500–12000 mm
Typ podajnika	Magazyn wiązkowy, pasowy
System rozładunku	Przenośnik taśmowy
Sortowanie elementów	Automatyczne, programowalne

UKŁAD STANDARDOWY



A	2.500 mm
B	2.340 mm
C	6.000 mm
D	11.000 mm
E	3.140 mm
F	2.280 mm
G	2.485 mm
H	1.115 mm

Dane techniczne mogą się różnić w zależności od konfiguracji maszyny.

Simec Cutting Solutions | Via lago di Misurina, 70, 36015, Schio (VI) - Italy
Tel: +39 0445 576129 | Fax: +39 0445 575910 | Email: simec@simecsrl.it | Web: www.simecsrl.it